

26.10.2021

Урок в группе 12С

Тема урока: «Виды сварных швов»

Задание на урок.

1. Повторите тему предыдущего урока «Виды сварных соединений»
2. Запишите в тетрадь тему урока.
3. Прочитайте тему №7.
4. Законспектируйте материал.

Выполненное задание высылайте на почту преподавателя [exbkb0t16@mail.ru](mailto:exbkb0t16@mail.ru)

**Тема 7 Классификация сварных швов**  
Учебный материал 7

**Сварной шов** — это участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации металла сварочной ванны.

К сварным швам предъявляют следующие требования:

1. Прочность металла шва должна быть равной прочности основного металла.
2. Форма и размер сварных швов ручной дуговой сварки должны соответствовать указанным на чертеже и в ГОСТ 5264-80.
3. Швы не следует располагать в наиболее нагруженных и опасных местах.
4. Не допускать скученности швов.

Сварные швы делятся по следующим признакам.

1. **По виду соединения** (рис. 18): стыковые (а), угловые (б), тавровые (в) и нахлесточные (г).
2. **По типу сварного соединения** (рис. 18): стыковые (а) и угловые (б, в, г). Угловые швы применяют при выполнении угловых, тавровых или нахлесточных соединений.
3. **По положению в пространстве** (рис. 19) различают: нижние (а), потолоч-

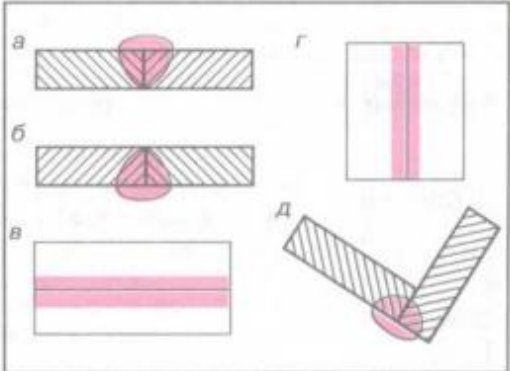
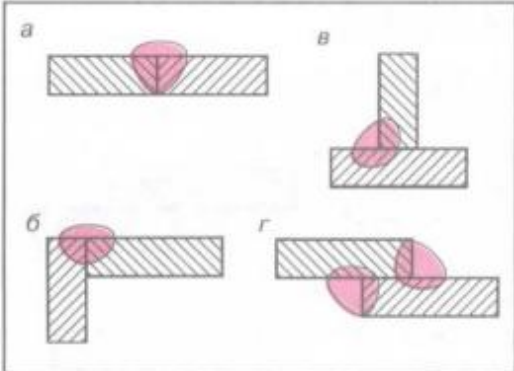


Рис. 18

Рис. 19

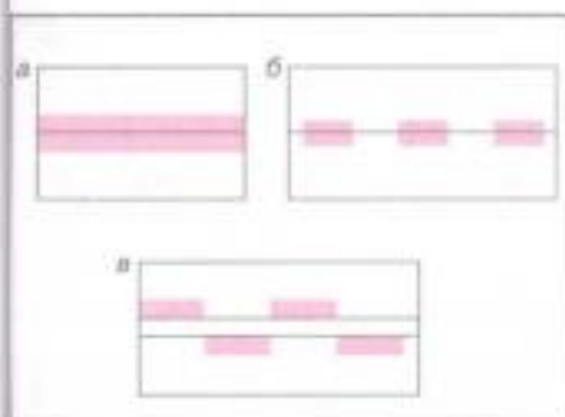


Рис. 20

ные (б), горизонтальные (а), вертикальные (г), в лодочку (д).

4. По протяженности (рис. 20) различают: непрерывные (а) и прерывистые (б, в) швы. Прерывистые швы делятся на цепные (б) и шахматные (в) и используются в том случае, когда не требуется герметичности конструкции. Применение прерывистых швов обеспечивает экономно наплавленного металла, времени и стоимости сварки.

5. По подготовке кромок и сварке (рис. 21): без скоса кромок (а), т. е. без подготовки, с отбортовкой кромок (б), со скосом одной или двух кромок (У-образный скос (в), Х-образный скос (г), криволинейный скос (д), К-образный скос (е).

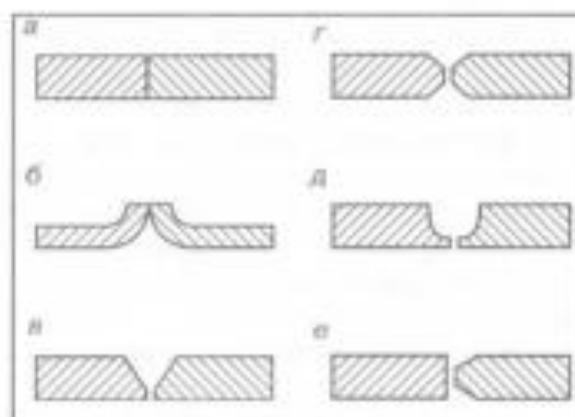


Рис. 21

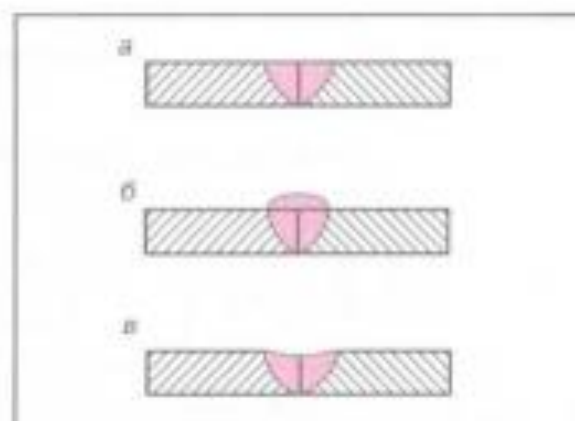


Рис. 22

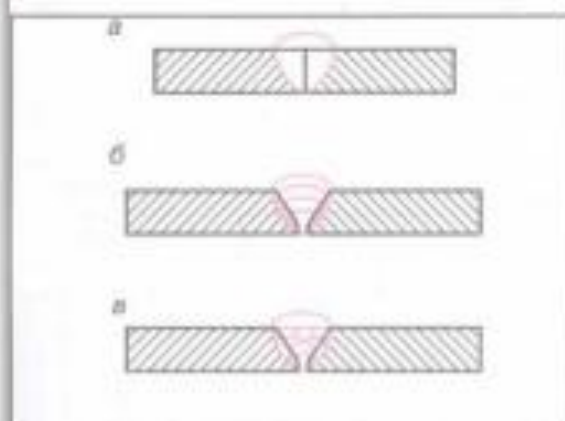


Рис. 23

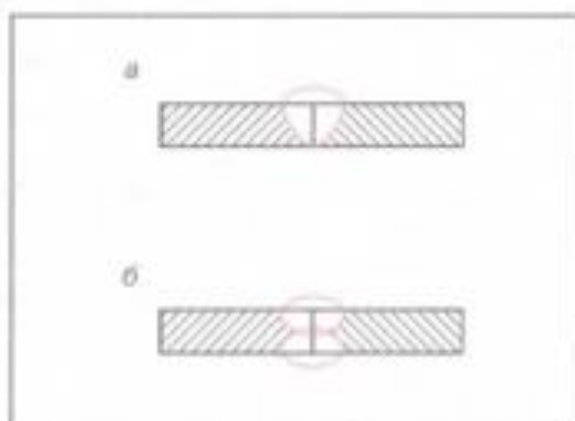


Рис. 24

6. По форме наружной поверхности (рис. 22) сварные швы бывают: плоские (а), выпуклые (б) и вогнутые (в).

7. По количеству слоев (рис. 23) швы делятся на: однослойные (а), многослойные (б) и многослойные многопроходные (в).

8. По характеру выполненного шва (рис. 24) на односторонние (а) и двусторонние (б).

9. По отношению к действующим усилиям (рис. 25) швы делятся на фланговые (а), лобовые (б), комбинированные (в) и косые (г).

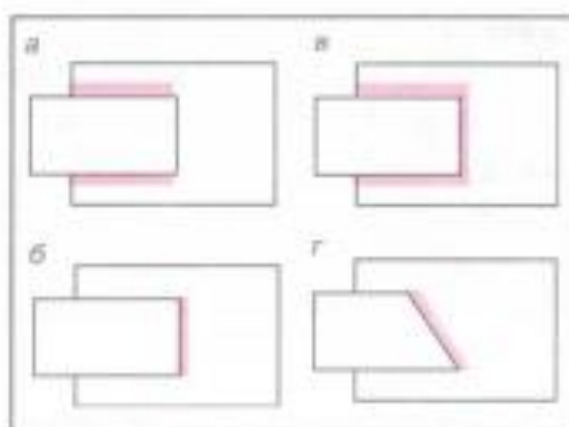


Рис. 25