

Дата проведения урока 02.11.2021 г.

Урок по МДК.01.01

Группа: 12С

Тема урока»Конструктивные элементы сварных швов и соединений»

Задание на урок:

1. Прочитайте внимательно тему №9.
2. Законспектируйте материал.

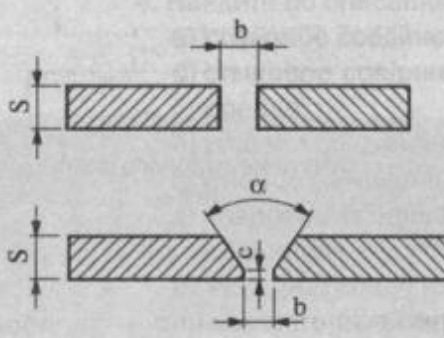
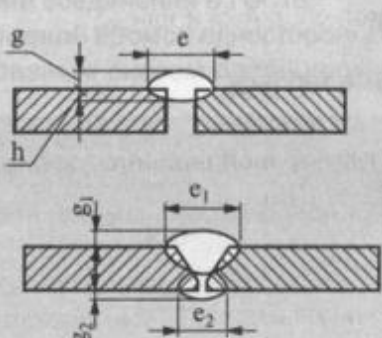
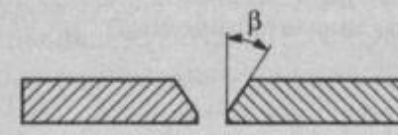
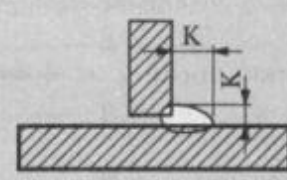
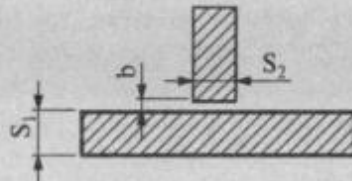
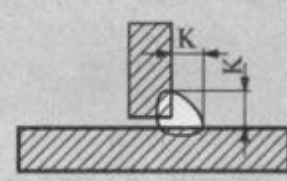
Д/з

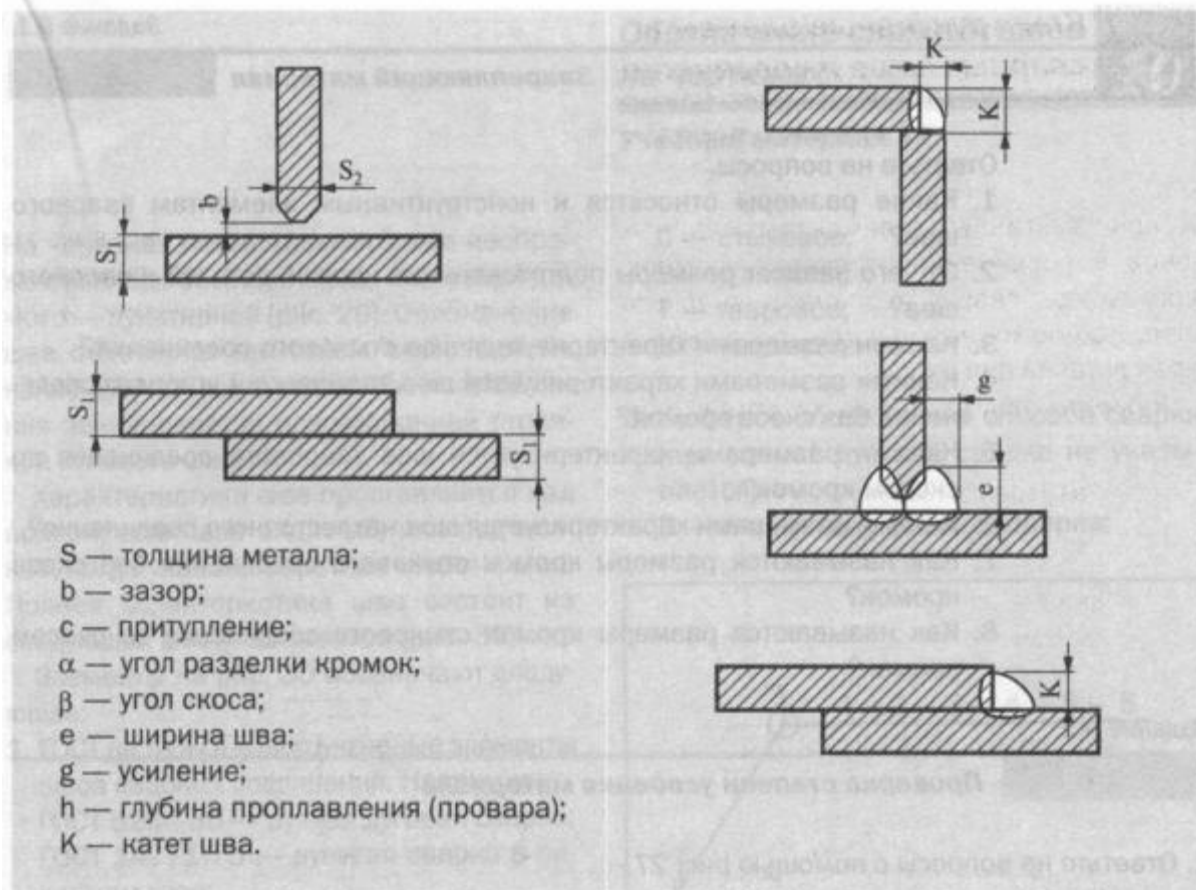
Подготовиться к техническому диктанту по изученной теме.

К конструктивным элементам сварных швов и соединений относятся размеры кромок под сварку и размеры сварного шва. Кромками называются соединяемые края деталей при сварке.

Размеры подготовленных кромок сва-

риваемых деталей и размеры сварного шва регламентируются в зависимости от условного обозначения соединения и толщины металла в соответствии с ГОСТом на сварные соединения различных способов сварки.

Размеры подготовленных кромок свариваемых деталей	Размеры сварных швов
	
	
	



Определения размеров.

Зазор — расстояние между кромками.

Притупление — нескошенная часть торца кромки.

Угол разделки кромок — угол между скошенными кромками свариваемых частей.

Угол скоса кромки — острый угол между плоскостью скоса кромки и торцом.

Ширина шва — расстояние между видимыми линиями сплавления на лицевой стороне шва.

Усиление стыкового шва — часть металла стыкового шва, возвышающаяся над поверхностью свариваемых частей.

Усиление углового шва — часть металла, образующая выпуклость углового шва.

Глубина проплавления — наибольшая глубина расплавления основного металла в сечении шва.

Катет шва — кратчайшее расстояние от поверхности одной из свариваемых частей до границы углового шва на поверхности другой свариваемой части.

Конструктивные элементы сварных соединений в справочной литературе называются *геометрическими параметрами*.

Размеры S и K указаны на чертежах сварных конструкций. Глубина провара h обычно равна толщине металла S. Остальные размеры даны в соответствующих ГОСТах. Для ручной дуговой сварки это ГОСТ 5264-80.