

27.03.2020 г.

Группа 32С

## **Задание 1. Проверочный тест**

*Инструкция для обучающихся: Выберите один вариант ответа из предложенных и внесите его в таблицу ответов.*

**Задание 1. Знак  $\perp$  на чертежах обозначает**

- а) шов по незамкнутой линии
- б) прерывистый шов
- в) монтажный шов
- г) усиление шва снять

**Задание 2. Кислород –**

- а) Горючий газ
- б) газ, поддерживающий горение
- в) газ, не поддерживающий горение
- г) инертный газ

**Задание 3. Кислородный баллон имеет вместимость**

- а) 30 дм<sup>3</sup>
- б) 35 дм<sup>3</sup>
- в) 40 дм<sup>3</sup>
- г) 45 дм<sup>3</sup>

**Задание 4. Карбид кальция является основным сырьём для получения**

- а) Кислорода
- б) Водорода
- в) Ацетилена
- г) пропана

**Задание 5. Буквой Т обозначается**

- а) торцовое соединение
- б) тавровое соединение
- в) стыковое соединение
- г) нахлесточное соединение

**Задание 6. Баллонные вентили**

- а) имеют одинаковый принцип работы, но отличаются присоединительной резьбой
- б) имеют разный принцип работы и отличаются присоединительной резьбой
- в) имеют одинаковый принцип работы и не отличаются присоединительной резьбой
- г) имеют разный принцип работы и не отличаются присоединительной резьбой

**Задание 7. Транспортировка газовых баллонов разрешается:**

- а) на руках, плечах
- б) на носилках
- в) на специальных тележках
- г) на носилках, специальных тележках, рессорных транспортных средствах.



## Задание 2

1. Проведите сравнительный анализ конструктивных особенностей газовых баллонов, вентиля и их окраски. Сделайте вывод.



2. Необходимо выполнить соединение деталей указанных на рисунке прихватками. Опишите технологию выполнения сборки с указанием последовательности наложения прихваток и расчета их количества.



## Задание 3

Составить инструкционно-технологическую карту на тему:

**«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ГАЗОВОЙ СВАРКИ ТАВРОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРАВЫМ СПОСОБОМ, S=2 мм»**

*Выполненное задание прислать на почту мастер п/о Гаврильчева А.В.*

[hjufxrf@yandex.ru](mailto:hjufxrf@yandex.ru)