

Урок № 51-52

Практическая работа: Изучение правил безопасной эксплуатации оборудования для обработки мяса и рыбы.

Цель: изучить устройство и принцип действия котлетоформовочной машины МФК - 2240, ответить на дополнительные вопросы, сделать вывод по проделанной работе.

Материально-техническое оснащение: В.П. Золин «Технологическое оборудование для ПОП».

Выполните практическую работу:

1. Ознакомиться с дополнительным материалом (задание, учебник, рисунки, интернет).
2. Пользуясь рисунком, выполните его у себя в тетради (рисунок в разрезе) котлетоформовочной машины МФК - 2240, подпишите все его основные части.
3. Опишите принцип действия машины.
4. Ответьте на дополнительные вопросы(тест):
 1. Какова производительность МФК-2240?
 - А) 240 шт\час;
 - Б) 2240 шт\час;
 - В) 2240 кг\час.
 2. Какова емкость бункера для котлетной массы?
 - А) 10 кг;
 - Б) 400 г;
 - В) 40 кг.
 3. Сколько ячеек на формирующем столе?

А) 1;

Б) 2;

В) 3.

4. Что является рабочим органом котлетоформовочной машины?

А) ячейки с поршнями;

Б) формирующий стол с ячейками;

В) вал с лопастями.

5. Какие достоинства МФК-2240?

А) панирует с 2х сторон

; Б) автоматически регулирует массу котлет;

В) высокая производительность.

6. Какие недостатки МФК-2240?

А) панирует с 1 стороны;

Б) шум в работе;

В) вообще не панирует.

7. Сколько панировки загружают одновременно в бункер?

А) 700 г.;

Б) 500 г.;

В) 400 г.

8. Чем регулируют массу котлет?

А) сбрасывателем;

Б) валом с лопастями;

В) копиром.

9. На сколько опускается ячейка первоначально?

А) на 2-3 мм;

Б) на 5 мм;

В) на 10 мм.

10. Расшифруйте: МФК-2240.

Лекция к уроку:

Котлетоформовочная машина предназначена для формовки котлет и биточков. Она состоит из корпуса, формирующего стола с поршнями, бункеров для фарша и сухарей, приводного механизма, сбрасывателя и механизма регулирования.

Рабочей камерой машины служит вращающийся формирующий стол, который имеет ячейки круглой или овальной формы, в которых установлены поршни. При вращении стола головки толкателей скользят по кольцевому колиру и заставляют поршни совершать возвратно-поступательное движение в вертикальном направлении. Над столом расположен бункер для фарша, внутри которого установлен лопастной винт, направляющий котлетную массу через отверстия в бункере к ячейкам формирующего стола.

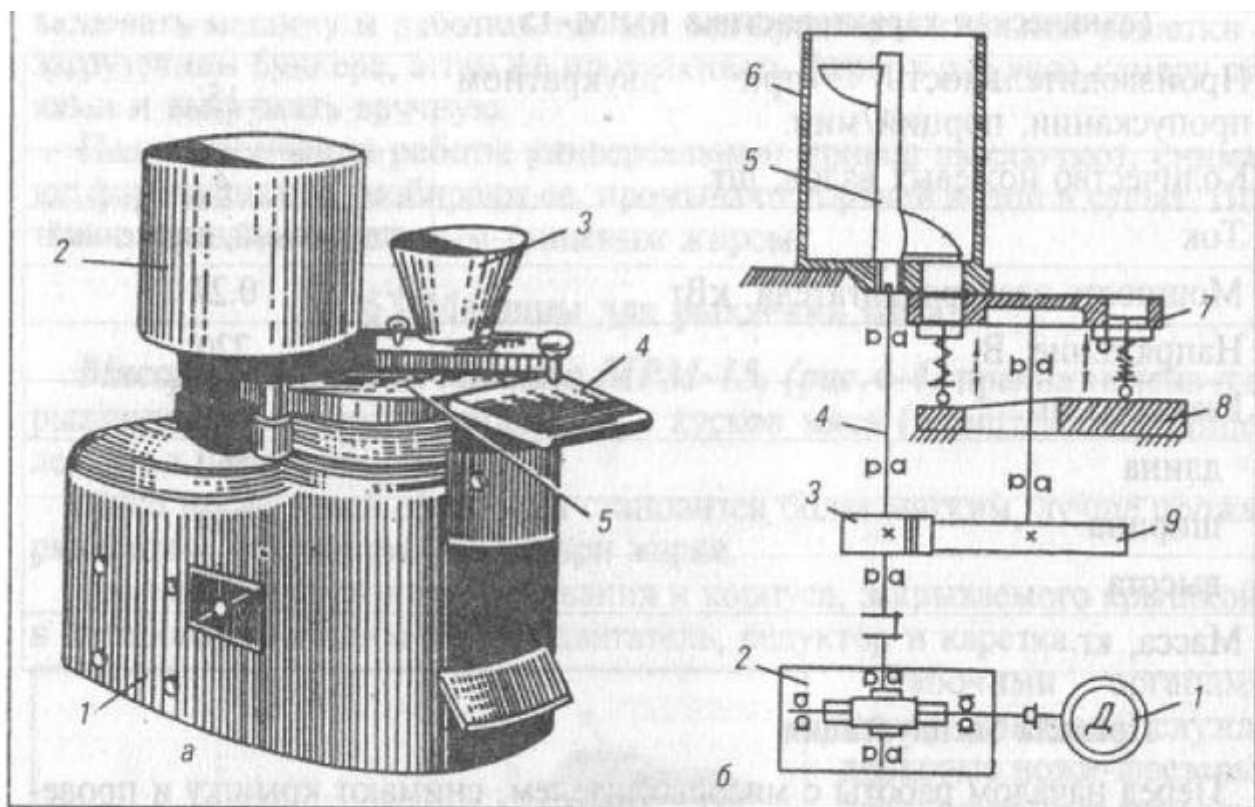


Рис. 4-5. Котлетоформовочная машина МФК-2240.

а - общий вид: 1 - корпус; 2 - бункер для котлетной массы;

3 - бункер для сухарей; 4 - приемный лоток;

5- дисковый стол с формирующими цилиндрами; б - кинематическая схема.

Бункер для панировочных сухарей установлен над столом перед бункером для фарша и имеет коническую съемную воронку.

Приводной механизм котлетоформировочной машины состоит из электродвигателя, червячного редуктора и зубчатой цилиндрической передачи. Над формирующим столом размещен сбрасыватель, а рядом с ним разгрузочный лоток. На машине установлен специальный регулировочный винт, который регулирует массу котлет при помощи изменения глубины опускания поршня.

Принцип действия машины

После включения машины, ячейка формирующего стола проходит под бункер сухарей, при этом поршень опускается на 1,5 мм, и сухари заполняют свободный объем. При дальнейшем движении стола ячейки подходят под бункер для фарша, поршень опускается на глубину, равную толщине котлеты, и фарш заполняет ячейку. При дальнейшем повороте формирующего стола поршень поднимается и выталкивает котлету на поверхность стола, а сбрасыватель сталкивает ее на разгрузочный лоток.

Правила эксплуатации.

Котлетоформовочная машина МФК-2240 производительностью 2240 шт/час предназначена для формовки котлет и биточков. Она состоит из корпуса, формирующего стола с поршнями, бункеров для фарша и сухарей, привода, сбрасывателя и механизма регулирования. Рабочей камерой машины служит вращающийся формирующий стол, который имеет ячейки, в которых устанавливаются поршни.

При вращении стола головки толкателей скользят по кольцевому копиру и заставляют поршни совершать вертикальное возвратно-поступательное движение. Над столом расположен бункер для фарша, внутри которого установлен лопастной винт, направляющий котлетную массу через отверстия в бункере к ячейкам формирующего стола.

При включении машины ячейка формирующего стола проходит под бункер сухарей, при этом поршень опускается на 1,5 мм, и сухари заполняют свободный объем. При дальнейшем движении стола ячейки подходят под бункер для фарша, поршень опускается на глубину равную толщине котлет, и фарш заполняет ячейку.

При дальнейшем повороте формирующего стола, поршень поднимается и выталкивает котлету на поверхность стола, а сбрасыватель сталкивает ее на разгрузочный лоток.

